

## EVALUACIÓN DE LA REMOCIÓN DE LA MATERIA ORGÁNICA DE EFLUENTE DE CAMAL APLICANDO PROCESOS FENTON Y FOTO-FENTON

Evaluation of the removal of organic matter from a slaughterhouse effluent by applying Fenton and photo-Fenton processes

Karen GARCÉS-PORRAS\* y Shiomara ZAVALA ESPINOZA

Facultad Ingeniería y Arquitectura, Escuela Profesional de Ingeniería Ambiental, Universidad Andina del Cusco, Urb. Ingeniería Larapa Grande A-7, San Jerónimo, 080104 Cusco, Perú

\*Autora para correspondencia: [kgarces@uandina.edu.pe](mailto:kgarces@uandina.edu.pe)

*(Recibido: agosto de 2023; aceptado: enero de 2024)*

Palabras clave: procesos de oxidación avanzados, decaimiento DBO<sub>5</sub>, tratamiento de aguas, carga orgánica.

### RESUMEN

Las actividades de sacrificio de animales en un camal (matadero) requieren de gran consumo de agua; en consecuencia, generan aguas residuales con alta carga orgánica, cuya disposición representa un problema ambiental. Por esta razón, en la presente investigación se evaluó, mediante técnicas estadísticas, la eficiencia de los procesos Fenton y foto-Fenton para la remoción de materia orgánica del efluente del Camal Municipal de Cusco-Perú. Previamente se realizó la evaluación, el seguimiento y el análisis de las características del efluente y el diagnóstico del punto de muestreo. Para el muestreo del efluente se utilizaron la metodología y los procedimientos de toma de muestra establecidos por la normativa peruana. En cada uno de los experimentos realizados se determinaron las concentraciones inicial y final de la demanda bioquímica de oxígeno (DBO<sub>5</sub>). Se utilizó el diseño de caja Behnken para la matriz de distribución de los 30 experimentos con sus respectivos niveles, correspondiente a los parámetros FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> y pH. Los ensayos se realizaron en una prueba de jarras, con velocidad de agitación de 150 rpm y tiempo de reacción de 1 h. En el caso del proceso foto-Fenton, se instaló un foto-reactor con una lámpara 13 W (UV-C 254 nm), empleando la misma velocidad de agitación y tiempo de reacción. Respecto del proceso Fenton, los resultados alcanzados en la investigación indican un decaimiento de la DBO<sub>5</sub> del 93.96 %, en comparación con el proceso foto-Fenton, que alcanzó un 94.63 %.

Key words: advanced oxidation processes, BOD<sub>5</sub> decay, organic load, water treatment.

### ABSTRACT

Slaughtering animals in a slaughterhouse requires large consumption of water and, consequently, generates wastewater with a high organic load, the disposal of which represents an environmental problem. For this reason, in the present investigation, the efficiency of the Fenton and photo-Fenton processes in the removal of organic matter from the effluent of the municipal slaughterhouse of Cusco, Peru, was evaluated using statistical techniques. Previously, the effluent's characteristics and the sampling point's diagnosis were evaluated, monitored, and analyzed. The methodology and sampling

procedures established by Peruvian regulations were used for the effluent sampling. The initial and final concentration of the biochemical oxygen demand (BOD<sub>5</sub>) was determined in each experiment. The box-Behnken design was used for the distribution matrix of the 30 experiments with their respective levels, corresponding to the following parameters: FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, and pH. The tests were carried out in a jar test, with a stirring speed of 150 rpm and a reaction time of 1 h. In the case of the photo-Fenton process, a photoreactor with a 13 W lamp (UV-C 254 nm) was installed using the same stirring speed and reaction time. The results achieved in the research, with respect to the Fenton process, indicate a BOD<sub>5</sub> decrease of 93.96 % compared to the Photo-Fenton process, which reached 94.63 %.

## INTRODUCCIÓN

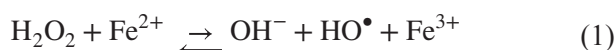
La industria procesadora de carne es una de las mayores consumidoras del agua dulce total utilizada en la industria agrícola y ganadera a nivel mundial; genera grandes volúmenes de aguas residuales, debido al sacrificio de animales y a la limpieza de las instalaciones (Bustillo-Lecompte y Mehrvar 2015). Las aguas residuales contienen altos valores de fósforo total (PT), nitrógeno total (NT), carbono orgánico total (COT), demanda química de oxígeno (DQO), sólidos suspendidos totales (SST), demanda bioquímica de oxígeno (DBO) y aceites y grasas, que desencadenan una serie de impactos ambientales como disminución del oxígeno disuelto en el cuerpo receptor y presencia elevada de nitrógeno con el efecto de provocar eutrofización (de Sena et al. 2009, Bustillo-Lecompte y Mehrvar 2015). Además, la inadecuada gestión de las aguas residuales de los camales tiene como consecuencia depósitos de lodo, emanaciones de gases (olores) y elevada carga bacteriológica (Qamar et al. 2022).

El desinterés por el control y tratamiento de los efluentes convirtió esta actividad en un problema ambiental; frente a ello, los procesos de oxidación avanzada (POA) Fenton y foto-Fenton son alternativas de tratamiento favorables y convenientes para la oxidación de compuestos orgánicos, hasta lograr la mineralización de los contaminantes (de Sena et al. 2009).

Los POA se fundamentan en procesos físicos y químicos capaces de alterar profundamente la estructura química de los contaminantes, formando radicales hidroxilos altamente reactivos y con baja selectividad, lo necesario para producir y acelerar reacciones de oxidación (de Sena et al. 2009, García et al. 2013).

El proceso Fenton consiste en una reacción entre el H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> y las sales de hierro (Fe<sup>2+</sup>) como catalizadores, en medio ácido (pH 2.5-4), para la producción de radicales •OH. El catalizador suele ser sulfato

de hierro (II) que no se consume en el proceso; por el contrario, el Fe<sup>2+</sup> se regenera a partir del hierro férrico (Fe<sup>3+</sup>) (Silva et al. 2018), como se aprecia en la ecuación 1.



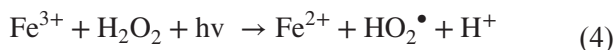
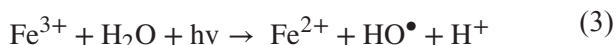
En la ecuación 2, la especie oxidada Fe<sup>3+</sup> reaccionará nuevamente con el peróxido de hidrógeno, para producir radicales hidroperóxidos (HO<sub>2</sub>•) con un potencial menor de oxidación-reducción (E<sub>o</sub> = 1.76 V).



Cabe resaltar que los iones férricos Fe<sup>3+</sup> se forman más rápidamente en la reacción 1 que en la reacción 2, y se van acumulando paulatinamente en solución acuosa hasta promover la aparición de precipitados de hidróxido férrico (Fe[OH]<sub>3</sub>) (Behrouzeh et al. 2022).

Entre los factores que intervienen en el proceso Fenton, es importante destacar que el proceso de degradación de contaminantes orgánicos requiere que el valor óptimo del pH sea de 2 a 4 (Gogate y Pandit 2004, Behrouzeh et al. 2022). Del mismo modo, la dosis de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> influye directamente en la eficacia del proceso, mientras que la concentración de hierro está relacionada con la cinética de la reacción (Neyens y Baeyens 2003).

En el proceso foto-Fenton, la combinación de peróxido de hidrógeno y radiación UV con un ion Fe<sup>2+</sup> o Fe<sup>3+</sup> produce más radicales hidroxilos y, a su vez, aumenta la tasa de degradación de los contaminantes orgánicos. La regeneración fotoquímica de iones ferrosos por foto reducción de iones férricos se produce en la reacción foto-Fenton (ecuaciones 3 y 4). Los iones ferrosos generados reaccionan nuevamente con H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, generando un radical hidroxilo y un ion férrico. De esta manera, el ciclo continúa (Ameta et al. 2018).



Para evaluar la eficiencia del proceso foto-Fenton es importante mencionar los siguientes factores influyentes:

- pH en rangos recomendables de 2 a 3, en los cuales los complejos de hidroxil- $\text{Fe}^{+3}$  son más solubles y el  $\text{Fe}(\text{OH})^{+2}$  es más fotoactivo; en valores menores a este rango, el ion férrico es más estable y con valores superiores el hidróxido férrico puede precipitarse (Terán 2016).
- Velocidad de degradación, que está directamente relacionada con la cantidad de  $\text{H}_2\text{O}_2$ . Es decir, a mayor cantidad de  $\text{H}_2\text{O}_2$  se incrementa la velocidad de degradación, ya que existe una mayor generación de radicales  $\bullet\text{OH}$ . En cambio, es posible que a partir de una determinada cantidad de  $\text{H}_2\text{O}_2$  ocurra una autodescomposición de éste por recombinación con  $\bullet\text{OH}$ , afectando negativamente a la velocidad de reacción (Silva et al. 2018, Zhang et al. 2019).
- Radiación UV, que es otro factor importante en el proceso foto-Fenton. Se aplica utilizando la radiación solar o iluminación artificial mediante lámparas como fuente de fotones. La eficiencia de esta tecnología no sólo depende del nivel de radiación y la longitud de onda, sino también de la distribución de la luz dentro del reactor, la cual afecta la absorción de la irradiancia por el catalizador (de la Obra et al. 2017). Se ha reportado que al aplicar iluminación artificial, el reactor de contacto incrementa la acción desinfectante de la luz UV en el agua a tratar, debido a la reflexión de los rayos en las paredes del reactor, la cual interviene en la distribución del flujo de luz en el agua (Anotai et al. 2006, O'Dowd y Pillai 2020).

Los procesos de oxidación avanzada (POA) constituyen una tecnología prometedora para la remediación de aguas residuales con altos contenidos de materia orgánica. Dentro de los POA más eficientes están los procesos Fenton y foto-Fenton como opciones potencialmente viables para la purificación de aguas residuales (García et al. 2013, Ameta et al. 2018, O'Dowd y Pillai 2020).

En ese contexto, la presente investigación tuvo como objetivo comparar la eficiencia de los procesos Fenton y foto-Fenton en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$  del efluente del Camal Municipal de Cusco-Perú.

## MATERIALES Y MÉTODOS

### Método de muestreo

Para el muestreo del efluente del Camal Municipal del Cusco-Perú se utilizó el Protocolo nacional para el monitoreo de la calidad de los recursos hídricos superficiales (R.J. N°010-2016-ANA; ANA 2016). Se recolectó una muestra del tipo compuesta, constituida por porciones de muestras recolectadas por un periodo de 3 h en intervalos de 30 min, la cual estuvo debidamente homogenizada, a fin de conocer las condiciones promedio y asegurar la representatividad de la muestra. La toma de muestras para los procesos Fenton y foto-Fenton se realizó en diferentes días debido al volumen de muestra requerido para evaluar cada proceso, de acuerdo con el diseño experimental empleado.

Para el cálculo del volumen de cada porción de muestra se consideró la siguiente ecuación:

$$V_i = \frac{V \times Q_i}{n \times Q_p} \quad (5)$$

donde  $V_i$  es el volumen de cada porción de muestra,  $V$  el volumen total a componer,  $Q_i$  el caudal instantáneo medido en el momento de la toma de muestra,  $Q_p$  el caudal promedio durante el muestreo y  $n$  el número de alícuotas tomadas.

### Análisis de la $\text{DBO}_5$

El análisis inicial de la  $\text{DBO}_5$  y las muestras después de la aplicación de los procesos Fenton y foto-Fenton fue realizado con métodos estandarizados de la APHA-AWWA-WEF (2017).

### Procedimiento experimental del proceso Fenton

La metodología empleada se adaptó con base en las investigaciones realizadas por Anotai et al. (2006) y Behrouzeh et al. (2022). Se realizaron 15 experimentos en un sistema discontinuo por lotes en condiciones controladas de temperatura y presión ambiente. Para cada experimento se utilizaron 1000 mL de la muestra compuesta, se ajustó el pH deseado utilizando HCl al 37 % (v/v) de la marca Merck; se colocaron los vasos precipitados en la prueba de jarras, y se añadieron sulfato ferroso heptahidratado ( $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) y peróxido de hidrógeno ( $\text{H}_2\text{O}_2$ ) al 30 % (v/v). La solución permaneció en agitación constante de 150 rpm por 1 h, después de lo cual se neutralizó añadiendo KOH (Merck) al 25 % (m/v). Se dejó decantar por 5 min y se realizó una filtración rápida. Posteriormente se realizó la medición de la  $\text{DBO}_5$ .

### Procedimiento experimental del proceso foto-Fenton

De manera similar al proceso Fenton, se realizaron 15 experimentos mediante un sistema discontinuo en condiciones controladas de temperatura y presión ambiente. Se realizó el montaje del fotorreactor con una lámpara UV de 13 W antes de iniciar el tratamiento. El volumen de cada alícuota proveniente de la muestra compuesta y filtrada a fin de retirar el material grueso fue de 1000 mL. Se ajustó el pH añadiendo HCl al 37 % (v/v) de la marca Merck. Se añadió el  $\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$  y el  $\text{H}_2\text{O}_2$  al 30 % (v/v) con un tiempo de reacción de 1 h. Finalizado dicho proceso, se neutralizó la solución añadiendo KOH grado reactivo de la marca Merck al 25 % (m/v), se dejó decantar por 5 min y se realizó una filtración rápida. Luego de ello se procedió a realizar la medición de la  $\text{DBO}_5$ .

### Diseño experimental de los procesos Fenton y foto-Fenton

Se aplicó el diseño de caja Behnken para determinar la dosis óptima de las variables del proceso Fenton, las mismas que fueron aplicadas en el proceso foto-Fenton. Se empleó el programa Statgraphics para obtener la matriz de distribución de los 15 experimentos para cada tratamiento, cuyos tres factores estuvieron constituidos por los parámetros de eficiencia del proceso Fenton:  $\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{H}_2\text{O}_2$  y pH.

En el proceso foto-Fenton, además de los parámetros de eficiencia, los 15 tratamientos ejecutados fueron sometidos a radiación UV-C. El reactor estuvo expuesto a la irradiación de una lámpara de luz ultravioleta con una potencia de 13 W y una longitud de onda de 254 nm. En cuanto a los niveles, se tuvieron los siguientes: nivel alto (+), nivel intermedio (0) y nivel bajo (-), cuya variable de respuesta fue el porcentaje de decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ , tal como se muestra en el **cuadro I**.

En relación con el análisis de los datos obtenidos y su procesamiento para los procesos Fenton y foto-Fenton, se empleó el programa SPSS para la

**CUADRO I.** DISEÑO DE CAJA BEHNKEN DE LOS PARÁMETROS DE PROCESO FENTON Y FOTO-FENTON.

Factores	Código de niveles		
	-	0	+
$\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$ (mg/L)	1200	1700	2200
$\text{H}_2\text{O}_2$ (mg/L)	700	900	1100
pH	2.5	3.0	3.5
Variable respuesta	Decaimiento de la $\text{DBO}_5$ (mg/L)		

$\text{DBO}_5$ : demanda bioquímica de oxígeno;  $\text{FeSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$ : sulfato ferroso heptahidratado;  $\text{H}_2\text{O}_2$ : peróxido de hidrógeno; pH: potencial de hidrógeno.

prueba de hipótesis. De igual modo, se empleó el programa Statgraphics Centurión XVI para desarrollar los diferentes gráficos y diagramas que permitieron visualizar los porcentajes de remoción de la  $\text{DBO}_5$  en función de los valores de los parámetros de proceso.

## RESULTADOS Y DISCUSIÓN

### Caracterización física y química del efluente del Camal Municipal de Cusco. Procesos Fenton y foto-Fenton

Los resultados obtenidos en el **cuadro II** muestran que el efluente del camal presenta una elevada cantidad de compuestos orgánicos, con valores de  $\text{DBO}_5$  entre 1200 y 3900 mg/L DQO entre 2500 y 5200 mg/L. Asimismo, se puede inferir que la composición física y química del efluente presenta una alta variabilidad relacionada con los días de monitoreo debido a una variación diaria en el número de animales sacrificados.

### Eficiencia de remoción de la $\text{DBO}_5$ del efluente del camal empleando el proceso Fenton

En el **cuadro III** se presentan los resultados del proceso Fenton. Se observa que todos los experimentos presentaron un porcentaje de decaimiento de la

**CUADRO II.** RESULTADOS DEL ANÁLISIS FÍSICO Y QUÍMICO DEL EFLUENTE DEL CAMAL MUNICIPAL DEL CUSCO.

Muestra compuesta	Día de monitoreo	pH	Temperatura (°C)	Oxígeno disuelto (mg/L)	Conductividad (uS/cm)	TDS (mg/L)	Turbiedad (NTU)	$\text{DBO}_5$ (mg/L)	DQO (mg/L)
Fenton	1 (inicio de semana)	7.5	17.79	> 0.05	1526	796	559	1208	2501
Foto-Fenton	2 (último día de la semana)	7.5	19.0	> 0.05	1668	831	718	3947	5202

$\text{DBO}_5$ : demanda bioquímica de oxígeno; DQO: demanda química de oxígeno; pH: potencial de hidrógeno; TDS: total de sólidos disueltos.

**CUADRO III. RESULTADOS DEL TRATAMIENTO FENTON.**

Experimento	FeSO <sub>4</sub> •7H <sub>2</sub> O (mg/L)	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (mg/L)	pH	DBO <sub>5</sub> Antes del tratamiento (mg / L)	DBO <sub>5</sub> después del tratamiento (mg/L)	Porcentaje de decaimiento de la DBO <sub>5</sub>
1	1200	700	3.0	1207.89	116.09	90.39
2	2200	700	3.0	1207.89	360.91	70.12
3	1200	1100	3.0	1207.89	103.17	91.46
4	2200	1100	3.0	1207.89	94.23	92.20
5	1200	900	2.5	1207.89	72.91	93.96
6	2200	900	2.5	1207.89	100.59	91.67
7	1200	900	3.5	1207.89	113.31	90.62
8	2200	900	3.5	1207.89	80.13	93.37
9	1700	700	2.5	1207.89	121.78	89.92
10	1700	1100	2.5	1207.89	139.13	88.48
11	1700	700	3.5	1207.89	99.73	91.74
12	1700	1100	3.5	1207.89	102.05	91.55
13	1700	900	3.0	1207.89	110.26	90.87
14	1700	900	3.0	1207.89	115.43	90.44
15	1700	900	3.0	1207.89	108.27	91.04

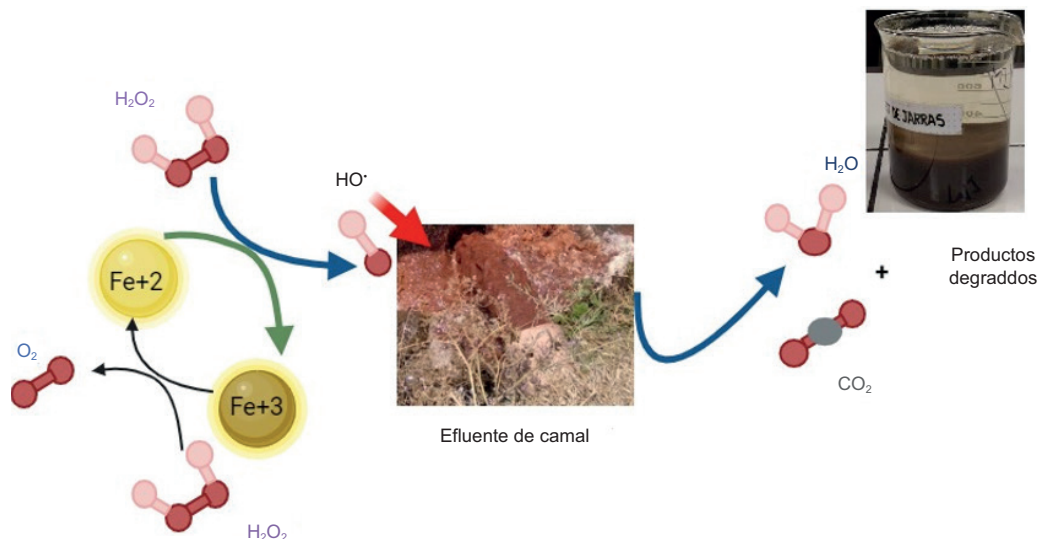
DBO<sub>5</sub>: demanda bioquímica de oxígeno; FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O; sulfato ferroso heptahidratado; H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: peróxido de hidrógeno; pH: potencial de hidrógeno.

DBO<sub>5</sub> superior al 70 %, lo cual demuestra que este proceso degradó eficientemente la materia orgánica presente en el efluente del Camal Municipal del Cusco. En la **figura 1** se presenta el esquema del proceso de degradación.

De acuerdo con los resultados obtenidos en el **cuadro III** destaca el experimento 5, el cual presenta un 93.96 % de decaimiento de la DBO<sub>5</sub>. Este

resultado corresponde a una interacción óptima de los variables del proceso, probablemente por la mayor cantidad de radicales hidroxilos generados a través de la reacción a pH de 2.5.

Al comparar estos valores los reportados en la literatura, Páramo (2015) obtuvo resultados similares con el 95 % de decaimiento de la DQO del efluente de un rastro municipal, aplicando las siguientes condiciones


**Fig. 1.** Esquema del proceso Fenton en la degradación de la materia orgánica del Camal Municipal del Cusco.

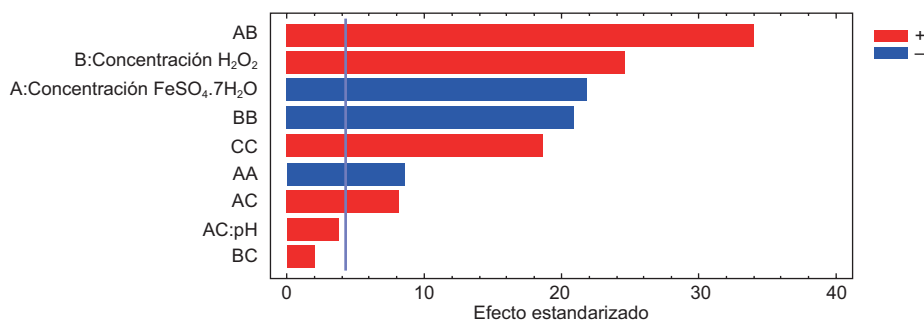


experimentales:  $\text{Fe}^{2+}$  111.6 mg/L,  $\text{H}_2\text{O}_2 = 200$  mg/L y  $\text{pH} = 3$ . En otro estudio, Montero del Águila et al. (2018) lograron un decaimiento máximo del 78.81% de la DQO del efluente del Camal Municipal de Chota con las siguientes condiciones experimentales: 1875 mg/L de  $\text{FeSO}_4$ ,  $\text{H}_2\text{O}_2 = 1000$  mg/L y  $\text{pH} = 3$ , por lo que se infiere que, al añadir mayor cantidad de  $\text{FeSO}_4$  se incrementa la velocidad de degradación.

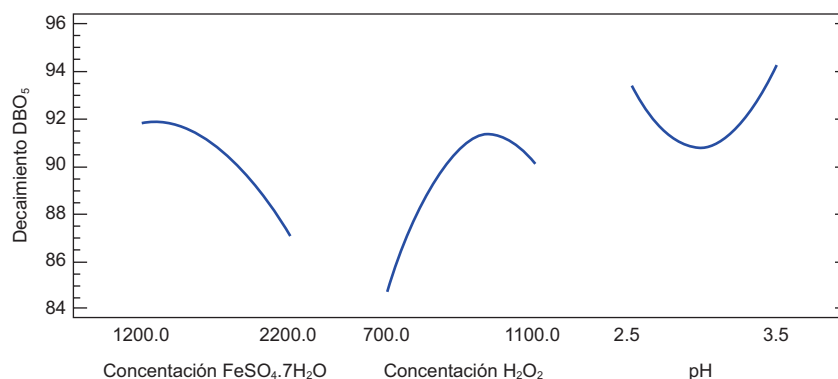
En la **figura 2** se muestra la interacción de los factores de concentración del  $\text{H}_2\text{O}_2$  y el  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ , así como el nivel de  $\text{pH}$ . Este gráfico muestra la magnitud e importancia de estos efectos estandarizados en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ . Asimismo, se observa una línea vertical de referencia que indica cuáles efectos son estadísticamente significativos, de la cual se infiere que siete de éstos tienen influencia significativa en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ . El mayor efecto positivo observado corresponde a las concentraciones del catalizador y el oxidante. Neyens y Baeyens (2003) afirman que la concentración del  $\text{H}_2\text{O}_2$  influye directamente sobre la eficacia del proceso,

mientras que la concentración del  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  está relacionada con la cinética de la reacción: a mayor concentración de esta sal, la cinética disminuye. De acuerdo con O'Dowd y Pillai (2020), el  $\text{Fe}^{+3}$  puede reaccionar con el  $\text{H}_2\text{O}_2$  para formar radicales hidroxilos, pero a un ritmo mucho más lento que el del  $\text{Fe}^{+2}$ . Por su parte, Wang et al. (2016) afirman que si la carga de catalizador en la solución acuosa excede el rango óptimo, el exceso de catalizador consumirá el  $\bullet\text{OH}$  generado.

A partir de la **figura 3** se puede inferir que el incremento en la concentración del catalizador  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  hasta 2200 mg/L tiene un efecto negativo en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ , debido a que se excede el rango óptimo de dosis de catalizador. Por el contrario, el incremento en la concentración de  $\text{H}_2\text{O}_2$  favorece el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$  por la mayor generación de radicales  $\bullet\text{OH}$ . Finalmente, en cuanto al  $\text{pH}$ , se logró una reducción del 94 % de la  $\text{DBO}_5$  en el rango de 2.5-3.5. Según Wang et al. (2016), el rango óptimo de  $\text{pH}$  para la degradación



**Fig. 2.** Diagrama de Pareto del proceso Fenton. (A: concentración de sulfato ferroso heptahidratado [ $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ]; B: concentración de peróxido de hidrógeno [ $\text{H}_2\text{O}_2$ ]; C: potencial de hidrógeno [ $\text{pH}$ ].)



**Fig. 3.** Efectos principales del proceso en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ . ( $\text{DBO}_5$ : demanda bioquímica de oxígeno;  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ : sulfato ferroso heptahidratado;  $\text{H}_2\text{O}_2$ : peróxido de hidrógeno;  $\text{pH}$ : potencial de hidrógeno.)

de la mayoría de los compuestos orgánicos es de 2.5 a 3.0.

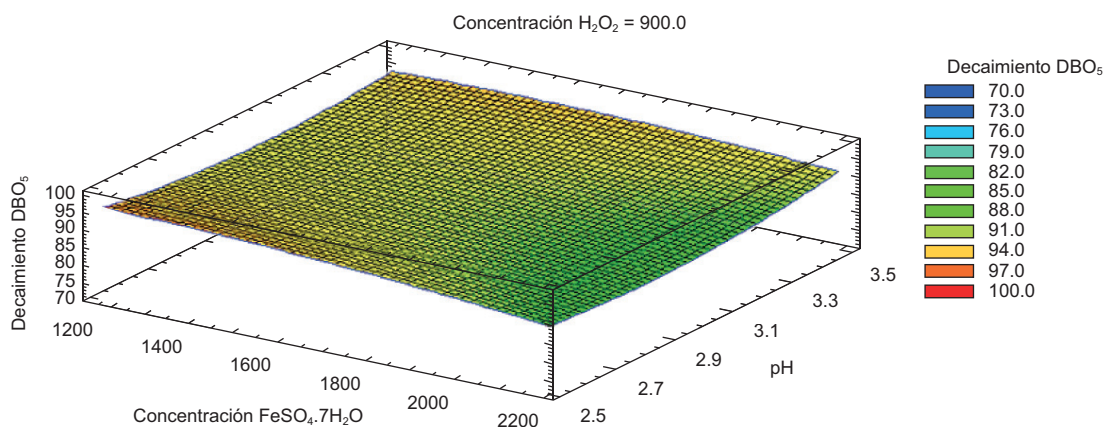
En la **figura 4** se muestra que el porcentaje más alto de decaimiento de la DBO<sub>5</sub>, mediante el proceso Fenton corresponde a un 97 % y se lograría con una concentración de FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O = 1200 mg/L, pH de 2.5 y un valor intermedio de la concentración de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> = 900 mg/L.

Una de las principales desventajas del proceso Fenton es la generación de mayores cantidades de lodos de iones férricos; asimismo, es necesaria la adición continua de este catalizador para que la

reacción continúe (Babuponnusami y Muthukumar 2014). De acuerdo con Ameta et al. (2018), estas desventajas podrían superarse mediante el uso del proceso foto-Fenton, que es un proceso cíclico y regenera el ion Fe<sup>2+</sup>.

#### Eficiencia de remoción de la DBO<sub>5</sub> del efluente del camal empleando el proceso foto-Fenton

En los resultados presentados en el **cuadro IV** se observa que, al igual que en el proceso Fenton, el experimento 5 logró un mayor porcentaje de decaimiento de la DBO<sub>5</sub>, con un valor de 94.63 %



**Fig. 4.** Superficie de respuesta estimada en el proceso Fenton. (DBO<sub>5</sub>: demanda bioquímica de oxígeno; FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O: sulfato ferroso heptahidratado; H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: peróxido de hidrógeno; pH: potencial de hidrógeno.)

**CUADRO IV.** RESULTADOS DEL TRATAMIENTO FOTO-FENTON.

Experimento	FeSO <sub>4</sub> •7H <sub>2</sub> O (mg/L)	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (mg/L)	pH	DBO <sub>5</sub> antes del tratamiento (mg / L)	DBO <sub>5</sub> después del tratamiento (mg/L)	Porcentaje de decaimiento de la DBO <sub>5</sub>
1	1200	700	3	3946.84	313.69	92.05
2	2200	700	3	3946.84	669.84	83.03
3	1200	1100	3	3946.84	263.56	93.32
4	2200	1100	3	3946.84	276.41	93
5	1200	900	2.5	3946.84	211.91	94.63
6	2200	900	2.5	3946.84	466.87	88.17
7	1200	900	3.5	3946.84	1440.33	63.51
8	2200	900	3.5	3946.84	243.7	93.83
9	1700	700	2.5	3946.84	228.47	94.21
10	1700	1100	2.5	3946.84	218.53	94.46
11	1700	700	3.5	3946.84	482.1	87.79
12	1700	1100	3.5	3946.84	298	92.45
13	1700	900	3	3946.84	271.51	93.12
14	1700	900	3	3946.84	268.2	93.2
15	1700	900	3	3946.84	377.47	90.44

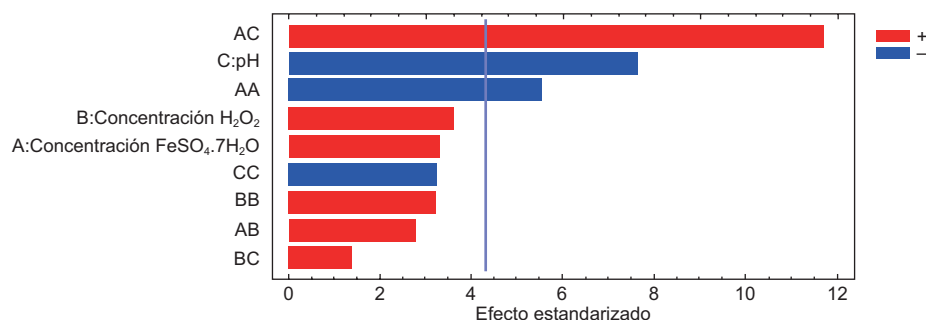
DBO<sub>5</sub>: demanda bioquímica de oxígeno; FeSO<sub>4</sub>•7H<sub>2</sub>O; sulfato ferroso heptahidratado; H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: peróxido de hidrógeno; pH: potencial de hidrógeno.

alcanzado mediante las siguientes condiciones de experimentación: concentración  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O} = 1200 \text{ mg/L}$ , concentración de  $\text{H}_2\text{O}_2 = 900 \text{ mg/L}$ ,  $\text{pH} = 2.5$  y 1 h de exposición a la radiación UV-C (254 nm). Cabe resaltar que, para este proceso, la  $\text{DBO}_5$  a degradar fue de  $3957 \text{ mg/L}$  y el porcentaje de decaimiento en todos los experimentos fue superior al 63.5 %. De acuerdo con Ameta et al. (2018), la combinación de peróxido de hidrógeno, catalizador de  $\text{Fe}^{+2}$  o  $\text{Fe}^{+3}$  y radiación UV produce más radicales hidroxilos que un proceso Fenton, lo que, a su vez, aumenta la tasa de degradación de los contaminantes orgánicos. De Sena et al. (2009) estudiaron la efectividad de los POA para el tratamiento de aguas residuales de la industria cárnica utilizando UV/ $\text{H}_2\text{O}_2$  y foto-Fenton a escala de laboratorio, alcanzando tasas de decaimiento de la  $\text{DBO}_5$  de hasta 97.60 y 95.70 %, respectivamente. Por lo tanto, con base en los porcentajes de decaimiento obtenidos en la presente investigación, se podría considerar que los procesos Fenton y foto-Fenton mejoran la calidad de los efluentes de aguas residuales para fines de reutilización del agua.

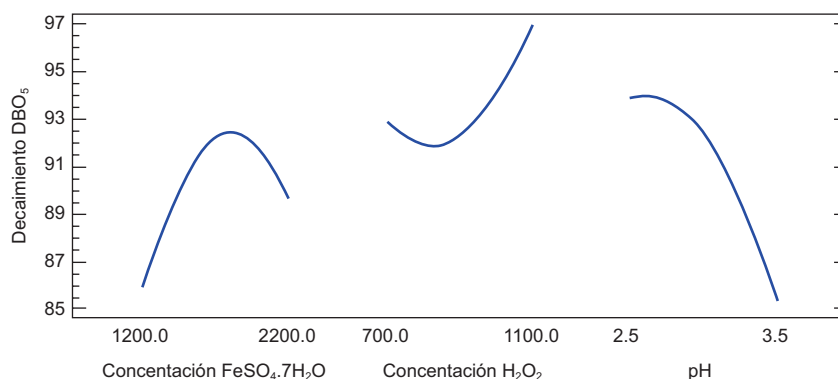
Según Chimbolema et al. (2020), a mayor potencia de la luz ultravioleta empleada en el proceso foto-Fenton se tiene un incremento en la mineralización de la materia orgánica, debido a la regeneración fotoquímica de iones ferrosos por fotorreducción de iones férricos. Estos iones ferrosos recién generados reaccionan nuevamente con el  $\text{H}_2\text{O}_2$  generando radicales hidroxilos y iones férricos; de esta manera, el ciclo continúa.

En la **figura 5** se observan los tres factores que tienen influencia significativa en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ . Cabe resaltar que la interacción de mayor efecto positivo corresponde a las concentraciones del catalizador y el pH. Según indican Chimbolema et al. (2020), la influencia del pH en el proceso foto-Fenton radica en la capacidad de modificar la prevalencia de las especies de hierro.

En la **figura 6** se puede observar que, a medida que se incrementa la concentración de  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  aumenta también el porcentaje de decaimiento de la  $\text{DBO}_5$  hasta un 92.5 %; pero un exceso de este compuesto reduce el proceso de degradación



**Fig. 5.** Diagrama de Pareto del proceso foto-Fenton. (A: concentración de sulfato ferroso heptahidratado [ $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ]; B: concentración de peróxido de hidrógeno [ $\text{H}_2\text{O}_2$ ]; C: potencial de hidrógeno [pH].)



**Fig. 6.** Efectos principales del proceso foto-Fenton en el decaimiento de la  $\text{DBO}_5$ .  $\text{DBO}_5$ : demanda bioquímica de oxígeno;  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ : sulfato ferroso heptahidratado;  $\text{H}_2\text{O}_2$ : peróxido de hidrógeno; pH: potencial de hidrógeno.)



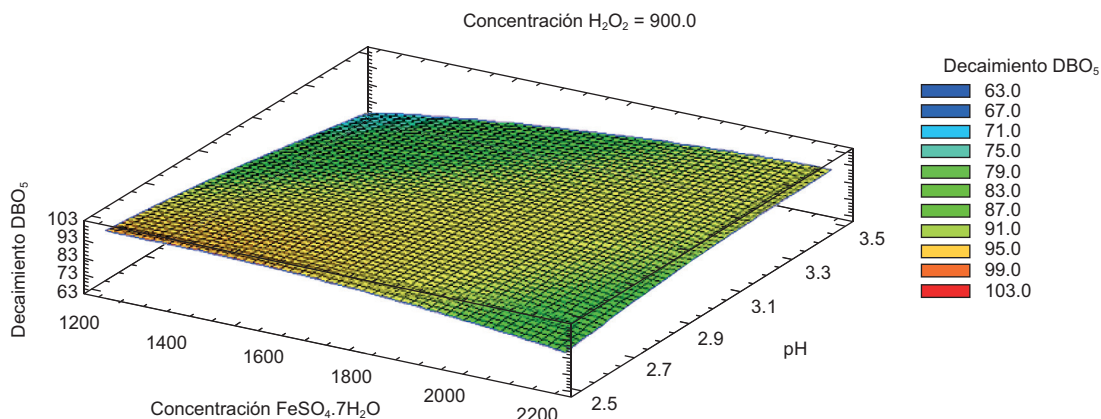


Fig. 7. Superficie de respuesta estimada del proceso foto-Fenton. (DBO<sub>5</sub>: demanda bioquímica de oxígeno; FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O: sulfato ferroso heptahidratado; H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: peróxido de hidrógeno; pH: potencial de hidrógeno.)

fotoquímica, ya que el Fe<sup>+3</sup> puede reaccionar con el H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> para formar radicales hidroxilos a un ritmo mucho más lento que el del Fe<sup>+2</sup>. En el caso del incremento de la concentración de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> hasta 1100 mg/L, también aumenta el decaimiento de la DBO<sub>5</sub>, alcanzando un 97 %. Respecto del pH, niveles de 2.5 a 3.0 favorecen el porcentaje de decaimiento de la DBO<sub>5</sub>, debido a que los complejos hidroxil-Fe<sup>+3</sup> son más solubles y el Fe(OH)<sup>+2</sup> es más fotoactivo. Con un incremento del pH disminuye esta solubilidad (Ameta et al. 2018).

La **figura 7** muestra que el porcentaje más alto de decaimiento de la DBO<sub>5</sub> mediante el proceso foto-Fenton corresponde a un 95 %, con una concentración de FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O = 1400 mg/L, pH de 2.5 y un valor intermedio de la concentración de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> = 900 mg/L.

## CONCLUSIONES

Se demostró que los procesos Fenton y foto-Fenton son eficientes para inducir el decaimiento de la DBO<sub>5</sub> de las aguas residuales del Camal Municipal del Cusco, Perú, efluente que presenta variabilidad en cuanto a su concentración de carga orgánica, con valores de DBO<sub>5</sub> entre 1200 a 4000 mg/L, concentración dependiente de la cantidad de animales sacrificados por día.

Las condiciones óptimas para la remoción de materia orgánica del efluente del camal mediante el proceso Fenton corresponden al experimento 5 con los siguientes parámetros de proceso: FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O = 1200 mg/L, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> = 900 mg/L y pH = 2.5. En estas condiciones se logró un decaimiento de la DBO<sub>5</sub> del 93.96 %.

Respecto del proceso foto-Fenton, la condición óptima para la remoción de materia orgánica corresponde también al experimento 5, con los siguientes parámetros: FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O = 1200 mg/L, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> = 900 mg/L, pH = 2.5 y exposición a radiación UV-C (254 nm). En estas condiciones se obtuvo un 94.63 % de decaimiento de la DBO<sub>5</sub>, ligeramente superior al obtenido durante la aplicación del proceso Fenton.

## AGRADECIMIENTOS

Los autores agradecen el apoyo financiero brindado por la Universidad Andina del Cusco a través de la Dirección de Gestión de la Investigación y de la Producción Intelectual.

## REFERENCIAS

- Ameta R., Chohadia A.K., Jain A. y Punjabi P.B. (2018). Fenton and photo-Fenton processes. En: Advanced oxidation processes for wastewater treatment (Ameta C. y Ameta R., Eds.). Elsevier, Londres, Reino Unido, 49-87. <https://doi.org/10.1016/B978-0-12-810499-6.00003-6>
- Anotai J., Lu M.C. y Chewpreecha P. (2006). Kinetics of aniline degradation by Fenton and electro-Fenton processes. Water Research 40 (9), 1841-1847. <https://doi.org/10.1016/j.watres.2006.02.033>
- ANA (2016). R.J N°010-2016-ANA. Protocolo nacional para el monitoreo de la calidad de los recursos hídricos superficiales. Autoridad Nacional del Agua. Lima, Perú, 92 pp.

- APHA-AWWA-WEF (2017) Standard methods for examination of water and wastewater. Biochemical oxygen demand (BOD). Part 5210B (23rd ed.). American Public Health Association, American Water Works Association, Water Environmental Federation. Washington DC, EUA, 12 pp.
- Babuponnusami A. y Muthukumar K. (2014). A review on Fenton and improvements to the Fenton process for wastewater treatment. *Journal of Environmental Chemical Engineering* 2 (1), 557-572. <https://doi.org/10.1016/j.jece.2013.10.011>
- Behrouzeh M., Parivazh M.M., Danesh E., Dianat M.J., Abbasi M., Osfouri S. y Akrami M. (2022). Application of photo-Fenton, electro-Fenton, and photo-electro-Fenton processes for the treatment of DMSO and DMAC wastewaters. *Arabian Journal of Chemistry* 15 (11), 104229. <https://doi.org/10.1016/j.arabjc.2022.104229>
- Bustillo-Lecompte C.F. y Mehrvar M. (2015). Slaughterhouse wastewater characteristics, treatment, and management in the meat processing industry: A review on trends and advances. *Journal of Environmental Management* 161, 287-302. <https://doi.org/10.1016/j.jenvman.2015.07.008>
- Chimbolema J.G.L., Medina C. y Obando E.N.S. (2020). Aplicación del método foto-Fenton para el tratamiento de aguas residuales en la industria láctea. Base de datos de Dominio de las Ciencias [en línea]. <https://dialnet.unirioja.es/servlet/articulo?codigo=7539702> 27/01/2024
- De la Obra I., García B., García J., Casas J. y Sánchez J. (2017). Low-cost UVA-LED as a radiation source for the photo-Fenton process: A new approach for micropollutant removal from urban wastewater. *Photochemical and Photobiological Sciences* 16, 72-78. <https://doi.org/10.1039/c6pp00245e>
- De Sena R.F., Tambosi J.L., Genena A.K., Moreira R., Schröder H.F. y José H.J. (2009). Treatment of meat industry wastewater using dissolved air flotation and advanced oxidation processes monitored by GC-MS and LC-MS. *Chemical Engineering Journal* 152 (1), 151-157. <https://doi.org/10.1016/j.cej.2009.04.021>
- García F.S., Braun A.M. y Oliveros E. (2013). Fundamentals and applications of the photo-Fenton process to water treatment. En: *Environmental photochemistry. Part III* (Bahnemann D. y Robertson P., Eds.). Springer, Berlín, Heidelberg, Alemania, 301-342. <https://doi.org/10.1007/978-2013-247>
- Gogate P.R. y Pandit A.B. (2004). A review of imperative technologies for wastewater treatment I: Oxidation technologies at ambient conditions. *Advances in Environmental Research* 8 (3-4), 501-551. [https://doi.org/10.1016/S1093-0191\(03\)00032-7](https://doi.org/10.1016/S1093-0191(03)00032-7)
- Montero del Águila E.M., Orrego Zapó S.T., Medina Valderrama C.J. y Uriarte Tirado W. (2018). Decaimiento de la DQO en efluentes del camal municipal de Chota mediante el proceso Fenton. Informe técnico de investigación. Universidad Nacional Autónoma de Chota [en línea]. <https://repositorio.unach.edu.pe/browse?type=author&value=Montero+Del+Águila%2C+Edgar+Michel>
- Neyens E. y Baeyens J. (2003). A review of classic Fenton's peroxidation as an advanced oxidation technique. *Journal of Hazardous Materials* 98 (1-3), 33-50. [https://doi.org/10.1016/S0304-3894\(02\)00282-0](https://doi.org/10.1016/S0304-3894(02)00282-0)
- O'Dowd K. y Pillai S.C. (2020). Photo-Fenton disinfection at near neutral pH: Process, parameter optimization and recent advances. *Journal of Environmental Chemical Engineering* 8 (5), 104063. <https://doi.org/10.1016/j.jece.2020.104063>
- Páramo Vargas J. (2015). Tratamiento del efluente de un rastro municipal mediante procesos de oxidación avanzada tipo Fenton. Tesis de Doctorado. Escuela de Posgrado Interinstitucional en Ciencia y Tecnología, León, Guanajuato, México, 114 pp.
- Qamar M.O., Farooqi I.H., Munshi F.M., Alsabhan A.H., Kamal M.A., Khan M.A. y Alwadai A.S. (2022). Performance of full-scale slaughterhouse effluent treatment plant (SETP). *Journal of King Saud University-Science* 34 (3), 101891. <https://doi.org/10.1016/j.jksus.2022.101891>
- Silva A., Monge S.B., Bengoa C., Torres-Pinto A. y Ribeiro R.S. (2018). Manual técnico sobre procesos de oxidación avanzada aplicados al tratamiento de aguas residuales industriales. Base de datos de la Red de Tratamiento y Reciclaje de Aguas Industriales mediante soluciones sostenibles fundamentadas en procesos biológicos [en línea]. [https://sigarra.up.pt/faup/en/pub\\_geral.pub\\_view?pi\\_pub\\_base\\_id=388266](https://sigarra.up.pt/faup/en/pub_geral.pub_view?pi_pub_base_id=388266) 27/01/2024
- Terán Soliz M.C. (2016). Estudio de la aplicación de procesos de oxidación avanzada a aguas contaminadas. Tesis de Licenciatura. Departamento de Ingeniería Química, Universidad Politécnica de Catalunya, Catalunya, Barcelona, España, 100 pp.
- Wang N., Zheng T., Zhang G. y Wang P. (2016). A review on Fenton-like processes for organic wastewater treatment. *Journal of Environmental Chemical Engineering* 4 (1), 762-787. <https://doi.org/10.1016/j.jece.2015.12.016>
- Zhang M.H., Dong H., Zhao L., Wang D.X. y Meng D. (2019). A review on Fenton process for organic wastewater treatment based on optimization perspective. *Science of The Total Environment* 670, 110-121. <https://doi.org/10.1016/j.scitotenv.2019.03.180>