



Concreto con protección de superficie y expuesto a solución de cloruros: Espesor de recubrimiento equivalente

M. H. F. Medeiros¹, L. V. Real², V. A. Quarcioni³, P. Helene⁴

¹ Departamento de Construcción Civil, Universidade Federal do Paraná (UFPR), Brasil. E-mail: medeiros.ufpr@gmail.com

² Departamento de Construcción Civil, Universidade Federal do Paraná (UFPR), Brasil. E-mail: ligiavr@gmail.com

³ Instituto de Pesquisas Tecnológicas (IPT), Brasil. E-mail: quarciva@ipt.br

⁴ Universidade de Sao Paulo (USP), Brasil. E-mail: paulo.helene@concretophd.com.br

Información del artículo

Artículo recibido el 16 de Enero de 2015, revisado bajo las políticas de publicación de la Revista ALCONPAT y aceptado el 28 de Julio de 2015. Cualquier discusión, incluyendo la réplica de los autores, se publicará en el segundo número del año 2016 siempre y cuando la información se reciba antes del cierre del primer número del año 2016.

© 2015 ALCONPAT Int.

Información Legal

Revista ALCONPAT, Año 5, No. 3, Septiembre – Diciembre 2015, es una publicación cuatrimestral de la Asociación Latinoamericana de Control de Calidad, Patología y Recuperación de la Construcción, Internacional, A.C., Km. 6, antigua carretera a Progreso, Mérida Yucatán, C.P. 97310, Tel. 5219997385893, alconpat.int@gmail.com, Página Web: www.mda.cinvestav.mx/alconpat/revista
Editor responsable: Dr. Pedro Castro Borges. Reserva de derechos al uso exclusivo No. 04-2013-011717330300-203, eISSN 2007-6835, ambos otorgados por el Instituto Nacional de Derecho de Autor. Responsable de la última actualización de este número, Unidad de Informática ALCONPAT, Ing. Elizabeth Sabido Maldonado, Km. 6, antigua carretera a Progreso, Mérida Yucatán, C.P. 97310, fecha de última modificación: 01 de septiembre de 2015.

Las opiniones expresadas por los autores no necesariamente reflejan la postura del editor.

Queda totalmente prohibida la reproducción total o parcial de los contenidos e imágenes de la publicación sin previa autorización de la ALCONPAT Internacional A.C.

RESUMEN

El principal objetivo de las pruebas era obtener el coeficiente de difusión y generar un cloruro de cloruro de entrada en previsión de hormigón con y sin superficie tratada, válido para el período de inicio de la corrosión de penetración de armadura y la difusión de iones. El pronóstico se basa en el estado inestable y algunos resultados indican que un hormigón con este tipo de protección puede aumentar el tiempo de contaminación hasta tres veces. Revestimientos equivalentes también presentados de protección de datos indica que los materiales utilizados en este experimento oscilaron entre 0,3 y 3,4 cm, es decir, los resultados mostraron una gran variación entre la protección de materiales probados.

Palabras clave: concreto armado, ambiente marino, migración de cloruros, vida útil.

RESUMO

O objetivo principal dos testes foi obter o coeficiente de difusão de cloretos e gerar uma previsão de ingresso de cloretos em concretos com e sem superfície tratada, válida para o período de iniciação da corrosão de armaduras e penetração por difusão de íons. A previsão foi baseada no estado não estacionário e alguns resultados indicam que um concreto com esse tipo de proteção pode aumentar o tempo de contaminação em até três vezes. Também foram apresentados dados de cobrimento equivalente dos materiais de proteção indicando que os utilizados neste experimento variaram entre 0,3 e 3,4 cm, ou seja, apresentou grande variação de resultados entre os materiais de proteção testados.

Palavras chaves: concreto armado, ambiente marinho, migração de cloretos, vida útil.

ABSTRACT

The main purpose of the experimental tests was to obtain the chloride diffusion coefficient and generate a chloride ingress prediction for surface treated concrete that could be valid during the initiation stage and transport by ions diffusion. The prediction was based on non steady-state conditions and some of the results indicated that a concrete with this type of protection can extend the chloride ingress up to three times. Data showed in this work indicated the equivalent cover of the surface treatment, ranging between 0.3 and 3.4 cm, showing large variations in results among the surface treatment materials tested.

Keywords: reinforced concrete, marine environment, chloride migration, service life.

Autor de correspondencia: Marcelo Medeiros

1. INTRODUCCIÓN

El uso de protección de superficie en el concreto es una posibilidad de aumentar la vida útil de estructuras expuestas a ambientes marinos. Ese tipo de protección inhibe la penetración de agentes agresivos por difusión, migración y absorción por capilaridad.

Los materiales de protección de superficie para concreto pueden ser clasificados en tres grupos: hidrofugantes (repele el agua), bloqueadores de poros (reaccionan con algunos componentes solubles del concreto y forman productos insolubles) y formadores de película (forman una película continua en la superficie del concreto). La Figura 1 ilustra esos tres grupos de protección de superficie.

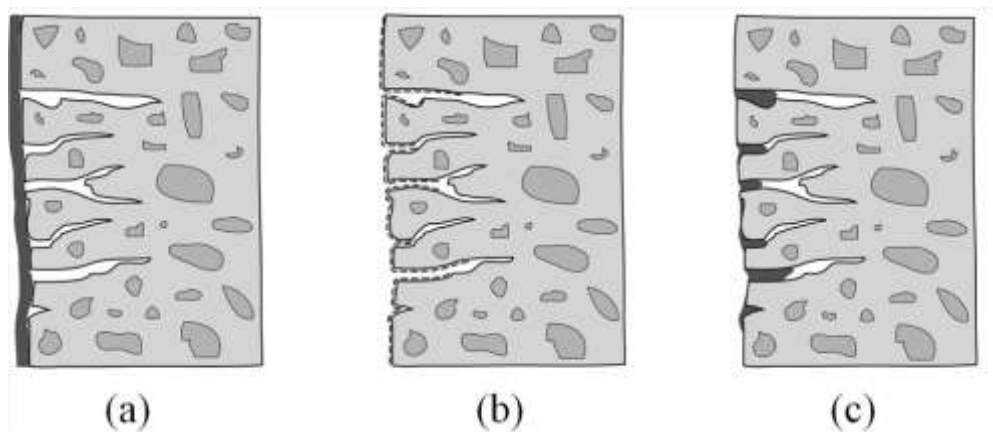


Figura 1. Grupos de tratamiento de superficie para concreto: (a) formadores de película (b) bloqueadores de poros (c) hidrofugantes de superficie (adaptado de Keer, 1992).

1.1 Formadores de película:

Los formadores de película presentan la ventaja de proveer una barrera física en la superficie del concreto, que lo aísla de agentes agresivos del ambiente externo. Esos productos exigen un sustrato homogéneo y liso con poros de dimensión máxima igual a 0,1 mm. Eso significa que son capaces de cubrir fisuras de hasta 0,1 mm. Sin embargo, la película se rompe si el concreto se fisura después de ser pintado. Además de eso, si el concreto tiene elevada humedad interna antes de la aplicación, la película no permite que el concreto se seque. Eso puede deteriorar la película de protección, causando la formación de burbujas debido a la presión de vapor de la humedad interna. Desde el punto de vista arquitectónico, ese grupo de tratamientos de superficie modifica la estética de la estructura adicionando brillo o color a la superficie del concreto, que algunas veces es deseable y en otras no (Helene, 2000).

Ese grupo de tratamiento de superficie (formador de película) fue intensamente estudiado en los últimos quince años. Delucchi *et al.* (1998) estudiaron la importancia de los parámetros E (módulo de elasticidad) y η (viscosidad) en la adherencia de la película. Seneviratne *et al.* (2000), utilizando análisis termo-mecánica, sugieren que la película de mayor éxito es aquella con capacidad de mantener sus propiedades elastoméricas a lo largo del período necesario de exposición y sobre una amplia gama de temperaturas operacionales. Uemoto *et al.* (2001) mostraron la correlación entre la cantidad en volumen de pigmento de tinta y su permeabilidad al agua. Al-Zahrani *et al.* (2002) mostraron que los sistemas de protección por formación de película presentan eficiencia de inhibición de la corrosión acelerada coherente a los resultados

obtenidos de las propiedades físicas, en particular, absorción de agua, permeabilidad y penetración de iones cloruro. Medeiros y Helene (2009) afirman que la determinación del coeficiente de difusión de cloruros permite una comparación cuantitativa de los sistemas de protección y, por eso, su cálculo debe ser canalizado en ensayos de migración. Los formadores de película son probablemente los más utilizados en la industria de la construcción y esa debe ser la razón para ser extensamente estudiados en comparación a los demás sistemas de protección de superficie.

1.2 Hidrofugantes de superficie:

Agentes repelentes de agua o hidrofugantes siempre resultan de resina de silicon que son químicamente combinadas con la base de concreto. Actualmente, los materiales mas utilizados son los silanos, siloxanos oligoméricos y la mezcla de esos dos compuestos (Medeiros; Helene, 2008).

Químicamente, los silanos son formados por pequeñas moléculas que contienen un átomo de silicio y los siloxanos son pequeñas cadenas de pocos átomos de silicio, cuyas moléculas contienen grupos alcoxi (orgánicos) conectados al átomo de silicio. Los silanos y siloxanos reaccionan con los silicatos del concreto, formando una adherencia estable (1997) (Figura 2). Medeiros *et al.* (2009) mostraron que la penetración de agentes hidrofugantes es mejor en las fases de grietas que en las de contacto con la forma, debido a la mayor permeabilidad del primero. Jacob; Hermann (1998), Batista (1998) y Moriconi *et al.* (2002) presentaron una amplia revisión bibliográfica sobre agentes hidrofugantes. El uso de esos agentes en la industria de la construcción civil está creciendo en un índice interesante y ha sido razonablemente estudiado. Sin embargo, hay algunos itens aun en estudio, como la influencia del mecanismo de penetración de agua (succión por capilaridad y permeabilidad) en la eficacia del tratamiento con hidrofugantes (Medeiros; Helene, 2008).

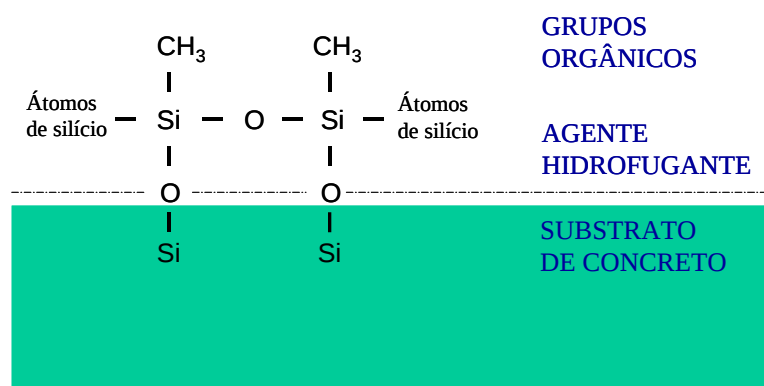


Figura 2. Combinación química del agente hidrofugante con concreto (adaptado de Vries and Polder, 1997).

1.3 Bloqueadores de poros

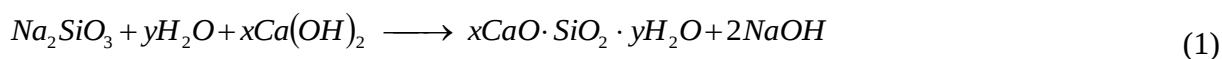
Bloqueadores de poros, como silicato de sódio, son usados en la industria del cemento para varias aplicaciones. Por ejemplo: como activador de cemento de escória, como aditivo protector de fibras vegetales en compuestos de cemento, como endurecedor de superficie para pisos industriales y como sistema de protección de superficie para concreto (Mehta, Monteiro, 2008; Brough, Atkinson, 2002; Jones, 2002; Toledo *et al.*, 2003; Melo Neto, 2009).

Así como este grupo de tratamiento es conocido hace varios años, poca información técnica y científica fue publicada sobre este asunto. Por otro lado, muchos productos de ese tipo son comercializados e indicados para la protección de superficies de concreto. Thompson *et al.* (1997) explicaron las tres teorías de como los silicatos actúan para mejorar el desempeño del concreto:

- Precipitación de SiO₂ en los poros;
- Formación de un gel expansivo, similar al formado en la relación álcali silicato, dentro de los poros;
- Reacción de los silicatos con el hidróxido de calcio presente en los poros formando silicato de calcio hidratado.

La última teoría es la más aceptada actualmente. De ese modo, teóricamente, los bloqueadores de poros son productos compuestos por silicatos, que penetran en los poros superficiales y reaccionan con la portlandita formando C-S-H. El silicato de sodio es el producto más usado para esa finalidad.

De acuerdo con Thompson *et al.* (1997), la ecuación 1 representa lo que acontece cuando la solución de silicato de sodio penetra en los poros del concreto.



Así, ese tratamiento forma una capa menos porosa en la capa superficial del concreto, modificando la penetración de agua en el material. Ese tratamiento requiere que el silicato de sodio reaccione con la portlandita [Ca (OH)₂]. Por tanto, es fácil entender que en el concreto carbonatado la reacción de la ecuación 1 no ocurra, pues el Ca (OH)₂ de la capa más externa ya reacciona con el CO₂, formando CaCO₃. Eso fue explicado por Kagi y Ren (1995), que afirmaron que una reducción significativa de la penetración de agua en el concreto debido al tratamiento con solución de silicato solo se obtiene si el concreto es muy joven y si repetidas aplicaciones fuesen realizadas para rellenar los poros capilares. Otra contribución de Kagi y Ren (1995) es relacionada con la permeabilidad al vapor de agua del sustrato, que no es significativamente afectada por los silicatos, porque ellos no bloquean los poros capilares totalmente. Ibrahim *et al.* (1997) concentraron su trabajo en estimar el tiempo necesario para que las muestras de concreto armado tratadas con silicato de sodio se fisuraran por corrosión y concluyeron que los resultados fueron semejantes a los de las muestras no tratadas (patrón). No obstante, los resultados de Ibrahim *et al.* (1997) no están de acuerdo con los de Thompson *et al.* (1997) sobre la absorción de agua. Es importante resaltar que Ibrahim *et al.* (1997) no informó la concentración de silicato de sodio que utilizaron en el estudio ya que el uso de una baja concentración puede influir en sus resultados. Thompson *et al.* (1997) compararon las concentraciones de silicato de sodio en los productos de protección y el valor alrededor del 26% presentó mayor eficiencia.

Es importante enfatizar que los bloqueadores de poros deben ser aplicados luego que todas las cargas de proyecto estén actuando y las fisuras y microfisuras ocurran. No obstante, los efectos del ambiente pueden causar más fisuras. Si hubiere fisuras (grandes o suficientes para ser visibles) antes de la aplicación de los silicatos, es necesario repararlas antes de realizar el tratamiento de la superficie. Si hay fisura luego del tratamiento, estas deben ser tratadas inmediatamente debido a la ruptura de la capa de baja porosidad. Ese es el principal problema del tratamiento de superficie (hidrofugantes, bloqueadores de poros y formadores de película): ellos no absorben la deformación del sustrato de concreto. Eso significa que la capa de protección formada se rompe al concreto fisurarse, causando inmediata imperfección del sistema de protección.

Es importante recordar que, independientemente de la dimensión de la fisura, los poros restantes serán menores si no hubiese el bloqueador de poros en la superficie. Entonces, el ataque del medio ambiente será aislado en el área fisurada y las otras regiones continuaran protegidas.

En general, se puede decir que son necesarias más informaciones sobre la capacidad de protección de silicatos aplicados en superficies de concreto armado. Por otro lado, el uso de ese tipo de protección en el concreto es amplio y su aplicación contribuye para la elevación de la vida útil, una vez que pueden ser aplicados como métodos de prevención o corrección.

De modo general, el abordaje de la vida útil ha evolucionado significativamente durante los últimos años (Castro-Borges, Helene, 2007) y eso se debe principalmente a la introducción de mas parámetros cuantitativos que ven años anteriores. Esos parámetros incluyen nuevos conceptos como operacionalidad, funcionalidad, seguridad, confiabilidad y durabilidad.

Este trabajo está enfocado en la evaluación de sistemas de tratamiento de superficies de concreto sometidas a la exposición de agua contaminada con cloruro de sódio y en condiciones de migración. De ese modo, el principal objetivo de este artículo es indicar una manera de estimar la influencia de los tratamientos de superficie del concreto en la vida útil de una estructura de concreto armado expuesta a la contaminación por cloruros.

2. PROCEDIMIENTO EXPERIMENTAL

2.1 Concreto del sustrato

El cemento utilizado para la confección del sustrato fue un cemento compuesto por escoria (CPII-E 32). La Tabla 1 presenta la caracterización física y química de este material.

Tabla 1. Composición química y propiedades físicas del cemento CPII-E 32

(a) Composición química (%)										
Cemento	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	Na ₂ O	K ₂ O	Cal livre	Álcalis totales como Na ₂ O*
CPII-E 32	22,80	6,75	2,45	56,40	3,20	1,83	0,12	0,61	0,44	0,52
* Na ₂ O _e = Na ₂ O + 0,658 K ₂ O										
(b) Propiedades físicas										
Cemento	Peso específica (23°C) (kg/dm ³)		Finura		Tiempo de pega		Resistencia à compresión – NBR 7215/96 (MPa)			
			Pasante 75µm (%)	Finura Blaine (m ² /kg)	Início (h:min)	Fin (h:min)	3 dias	7 dias	28 dias	
CPII-E 32	3,02		3,6	395	3:40	5:30	15,9	24,0	37,5	

El concreto utilizado está descrito en la Tabla 2. Las probetas fueron compactadas con el uso de una mesa vibratoria para asegurar la compactación adecuada. El proceso de curado usado consistió en acondicionar las probetas en cámara húmeda con U.R. igual a 100% y temperatura de 24°C por 91 días. Ese período fue adoptado para promover un alto nivel de hidratación en el concreto y eliminar la influencia de un curado adicional que podría ocurrir durante los ensayos debido a la exposición al agua, o que podría afectar la série de referencia en relación a las séries con superficie tratada.

Tabla 2. Características del concreto del sustrato

Proporción cemento:agregados	Relación agua/cemento	Cemento (kg/m ³)	Arena (kg/m ³)	Piedra (kg/m ³)	Densidad en estado fresco (kg/m ³)	Resistencia à compresión (MPa) – 28 días
1 : 4,5	0,52	358	644,4	966,6	2155	32

2.2 Materiales de protección de superficie

Los materiales de tratamiento de superficie utilizados en este estudio estan descritos en la Tabla 3. La Tabla 4 presenta el tipo de curado, el número de capas y el consumo recomendado por los fabricantes de cada material. Vale destacar que en el experimento existen representantes de los tres grupos de sistemas de protección abordados en este trabajo.

Tabla 3. Características de los materiales de protección de superficie

Producto	Tipo de sistema	Densidad (g/cm ³)	Viscosidad CPs (temperatura = 20°C)	Tiempo de secado (h)
Silano/siloxano	Hidrofugante de superficie	1,0	10	2 - 6
Acrílico	Formador de película	0,9	45	1
Poliuretano	Formador de película	0,95	32	8
Silicato de sódio	Bloqueador de poros	1,3	20	2
Silano/siloxano + Acrílico	Doble	---	---	---

Tabla 4. Tipo de curado y consumo recomendado pelos fabricantes

Producto	Consumo (g/m ² de revestimiento)	Número de camadas	Tipo de cura
Silano/siloxano disperse em agua	300	1	Evaporação da agua + reação
Acrílico disperse em solvente	150	2	Secagem
Poliuretano	180	2	Reação química
Silicato de sódio	200	2	Reação química
Silano/siloxano + Acrílico	---	---	---

2.3 Estimativa do coeficiente de difusión por ensayo de migración

El método utilizado para estimar el coeficiente de difusión de cloruros fue basado en el procedimiento descrito por Luping & Nilsson (1992), que consiste en la medición de la profundidad de penetración de cloruros libres en las capas de concreto fracturadas en el sentido del flujo de cloruros, utilizando aspersión de una solución acuosa de 0,1 M de AgNO₃ (Andrade *et al.*, 1999) y en la aplicación da Ecuación 2. Como el método se basa en la profundidad de

penetración de cloruros libres, se debe destacar que los cloruros fijos son ignorados y que existe la posibilidad de liberación de una parcela de los cloruros fijos, volviéndose libres. Eso hace que el método genere aseveraciones, de cierta forma, contra la seguridad, por tanto, esta práctica fue implementada por la facilidad de ensayo y por el hecho de que en el momento de la evaluación es la penetración de los cloruros libres que efectivamente influye en la despasivación del acero.

$$D = \frac{RT}{zFE} \frac{x_d - a x_d^b}{t} \quad (2)$$

Donde: D es el coeficiente de difusión (cm^2/s), R es la constante de los gases ($8,31 \text{ J/molK}$), T es la temperatura (298 K), z es la valencia del ión (para cloruros es igual a -1), F la constante de Faraday ($96,5 \text{ J/Vmol}$), E es el campo eléctrico (-600 V/m), x_d la profundidad de penetración de cloruros (m) y t el tiempo de ensayo. Para $E = -600 \text{ V/m}$ e $T = 298 \text{ K}$, $a = 1,061$ e $b = 0,589$. El modelo es basado en el estado no estacionario de transporte de iones cloruros.

Fueron extraídas tres rebanadas centrales de 50 mm de cada probeta cilíndrica ($\phi 100 \text{ mm} \times 200 \text{ mm}$). Enseguida, las muestras fueron mantenidas en una estufa a 60°C hasta obtener peso constante. Entonces los materiales de protección de superficie fueron aplicados sobre las superficies circulares de las probetas. Siete días después a la aplicación de los tratamientos, las probetas fueron saturadas conforme indica el procedimiento de la ASTM C 1202/12 (2012). En todos los casos fueron seguidas las orientaciones de los fabricantes en cuanto a la cantidad de material a ser aplicada.

La rebanada de 50 mm de Espesor fue posicionada entre dos células de acrílico. Una célula fue rellena con solución 0,3 N NaOH y la otra con solución de 3,0% de NaCl. Las células fueron conectadas a una fuente de tensión con diferencia de potencial de 30 V y mantenidas en esa condición durante 30h. El esquema gráfico del ensayo acelerado de migración de cloruros está presentado en la Figura 3.

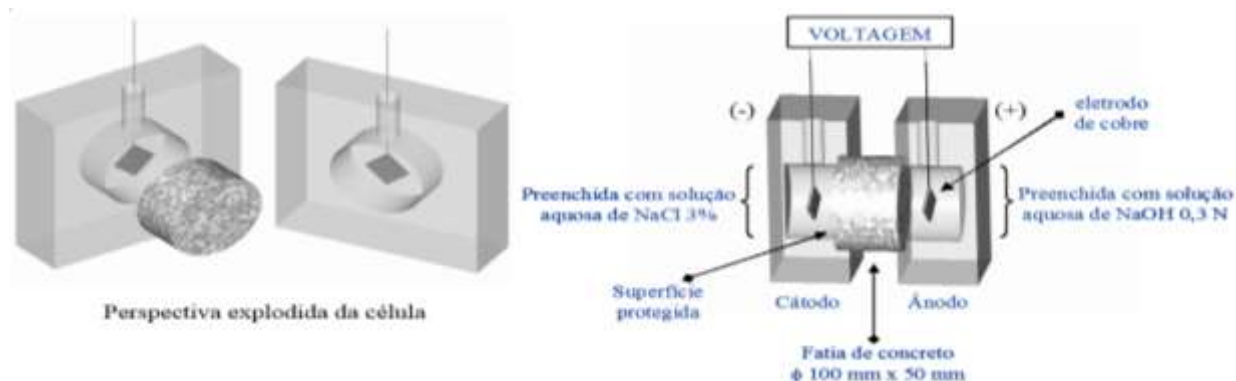


Figura 3. Arreglo experimental del ensayo de migración de cloruros.

Enseguida, las rebanadas fueron fracturadas y la profundidad de penetración de cloruros libres fue determinada conforme ilustra la Figura 4. Andrade *et al.* (2000), comparando los métodos para determinación del coeficiente de difusión de cloruros en el estado estacionario utilizando el ensayo de migración acelerada, indica que el ensayo recomendado por Nilsson & Luping (1992) presenta una mejor trazabilidad de resultados, justificando así el método de ensayo presentado en este artículo.



Figura 4. Rebanada de probeta posterior a la ruptura y aplicación de solución acuosa de 0,1 M de AgNO_3 .

3. RESULTADOS

La Figura 5 presenta los resultados de los coeficientes de difusión determinados por el método de Luping & Nilsson (1992) para concreto saturado, conforme el experimento fue realizado. Por tanto, la movilidad de iones cloruro causada por efectos de absorción o permeabilidad no existió.

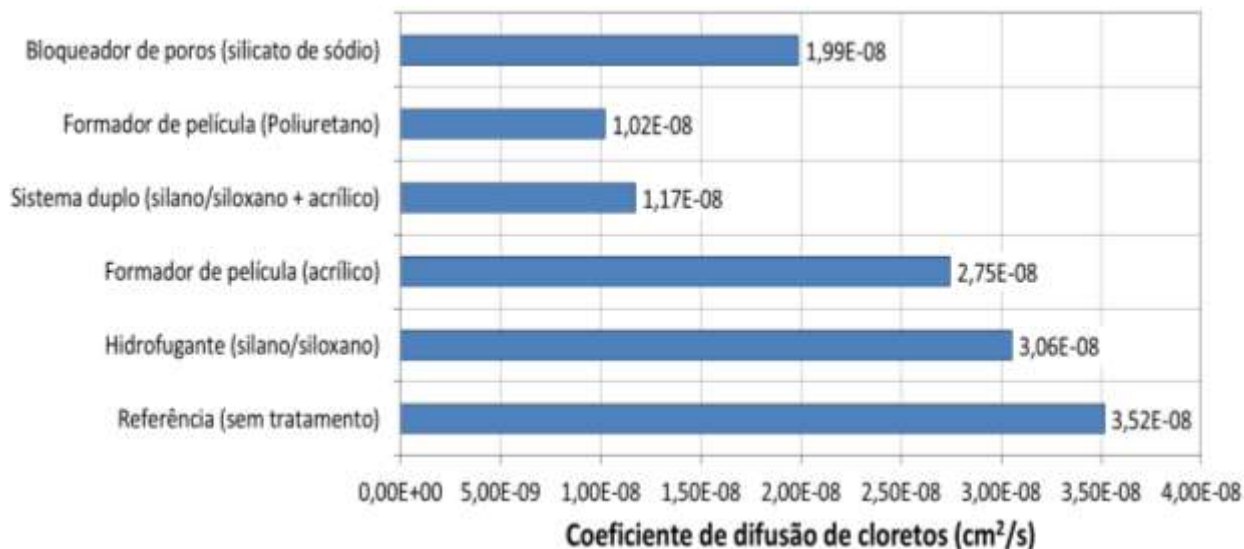


Figura 5. Coeficiente de difusión de cloruros para concretos con superficies tratadas y no tratadas.

De manera general, los coeficientes de difusión de las superficies tratadas claramente se redujeron. Esa reducción aumenta la vida de servicio de la estructura cuando es expuesta a un ambiente marino. No entanto, hubo una gran diferencia en la eficiencia, dependiendo del tratamiento utilizado.

Es importante enfatizar que, excepto por el revestimiento de poliuretano, el sistema doble (hidrofugante de superficie + revestimiento acrílico) es mucho mas ventajoso cuando es comparado con los sistemas únicos debido a la barrera doble formada en esta categoria de protección. Eso ocurre porque, cuando el ión cloruro pasa la capa del acabado acrílico, existe todavía el tratamiento de silano/siloxano, que tiene alguna capacidade para inhibir la penetración de iones cloruro para el interior del concreto.

En terminos de funcionamiento, los formadores de película de calidad son mas eficientes porque actuan como una capa de separación de la pieza de concreto del contacto con el medio externo.

Este es el caso del poliuretano indicado en la Figura 5. Por otro lado, los sistemas de poros abiertos como los silicatos e hidrofugantes tienden a presentar menor capacidad de protección acompañado de películas de baja calidad como es el caso del acrílico usado en este estudio.

La Tabla 5 muestra el índice de reducción de los coeficientes de difusión de cloruros de cada tratamiento. El sistema doble redujo el coeficiente de difusión de cloruros en 67% en relación al sustrato de referencia. El revestimiento de poliuretano fue la protección más eficaz, reduciendo el coeficiente en 71%. Es importante destacar que este resultado no puede ser universalmente considerado porque la eficiencia del tratamiento no depende solo del tipo de resina que lo compone. Esto está de acuerdo con Vipulanandan y Liu (2005), que afirman que para un tipo específico de resina la eficacia para reducir la penetración de cloruros puede ser altamente distinta.

El silano/siloxano redujo apenas en 13%, indicando que este material no ejerce grande influencia en la penetración de cloruros. Por tanto, vale comentar que de acuerdo con Medeiros y Helene (2009), y Medeiros y Helene (2008), agentes hidrofóbicos reducen significativamente la sortividad del concreto, que es el mecanismo principal de protección de ese tipo de tratamiento. De ese modo, cuando se especifica un hidrofugante de superficie, el foco está en reducir la sorción capilar, que puede transportar agua contaminada por cloruros para el interior de concreto. Entonces, el ensayo de penetración de cloruros en condições de saturación del concreto es transporte de cloruros por migración no ensaya o simula el puento fuerte de actuación de este producto, aun cuando haya sido registrado 13% de reducción en el coeficiente de difusión de cloruros para este material. Medeiros *et al.* (2015) muestran en su trabajo el uso de la técnica de goniometria para ensayar la capacidad de que los hidrofugantes aumenten el ángulo de contacto del agua con el sustrato tratado, reduciendo la afinidad con el agua y confirmando la hidrorrepelencia al concreto.

Tabla 5. Porcentaje de reducción de penetración de cloruros para cada sistema de protección

Sistema de protección	Taxa de reducci3n do coeficiente de difusi3n de cloruros (%)
Hidrofugantes (Silano/siloxano)	13
Formadores de pel3cula (Acr3lico)	22
Sistema duplo (silano/siloxano + acrílico)	67
Formadores de pel3cula (Poliuretano)	71
Bloqueadores de poros (Silicato de s3dio)	43

4. DISCUSIÓN DE LOS RESULTADOS

La previsi3n de la vida 3til de estructuras de concreto armado es un 3rea que necesita de avances. Actualmente, existen muchos modelos desarrollados, sin embargo, sus validaciones aun precisan ser m3s estudiadas y divulgadas.

Este trabajo, es presentada una previsi3n del ingreso de cloruros basado en el estado no estacion3rio. El m3todo propuesto permite correlacionar el tiempo de ingreso de cloruros a partir del recubrimiento del concreto, lo que puede ser una herramienta 3til para concebir estructuras de concreto armado sometidas a condiciones de transporte de cloruros por migraci3n y por difusi3n. Su extrapolaci3n a otros mecanismos de penetraci3n, tales como absorci3n, convecci3n, o una mezcla de estos debe ser cuidadosa. Es necesario realizar mas pesquisas sobre esos fen3menos para desarrollar esas consideraciones. Aun cuando el modelo usado ainda precise de mejoras, como la aplicaci3n del factor de edad (aging factor) es la variaci3n del Cs a lo largo del tiempo,

su aplicación es válida porque permite una comparación cuantitativa entre los diferentes materiales y produce una estimación de tiempo de ingreso de los cloruros por difusión en la red de poros del concreto.

El método tiene origen en la segunda ley de Fick (Ecuación 3), cuyo desarrollo está presentado en las Ecuaciones de 3 a 5.

Helene (2000) también presentó las Ecuaciones 4 y 5 basadas en la segunda ley de Fick. Estas ecuaciones fueron utilizadas en este estudio para analizar los resultados de los coeficientes de difusión, permitiendo la construcción de un gráfico que correlaciona la profundidad de penetración de cloruro con el tiempo (Figura 6).

$$\frac{C_{Cl} - C_0}{C_s - C_0} = 1 - \operatorname{erf}\left(\frac{e_{Cl}}{2\sqrt{D_{Cl}t}}\right) \quad (3)$$

Donde: C_{Cl} = cantidad de cloruros en la profundidad e_{Cl} , en el tiempo t (C_{Cl} en %); C_s = contenido de cloruros en la superficie del componente estructural de concreto, admitido como constante (%); C_0 = contenido inicial de cloruros en el interior del componente estructural de concreto; D_{Cl} = Coeficiente de difusión de cloruros (cm^2/s); t = duración del tiempo considerado (s); e_{Cl} = profundidad alcanzada por el frente de cloruros con contenido de cloruros igual a C_{Cl} (cm).

Considerando z una incógnita cualquiera (arbitrando la expresión dentro de la función erf) es aislando e_{Cl} , se obtiene la Ecuación 4.

$$z = \frac{e_{Cl}}{2\sqrt{D_{Cl}t}} \Rightarrow e_{Cl} = 2z\sqrt{D_{Cl}t} \quad (4)$$

Incluyendo z en la Ecuación 3 y aislando $\operatorname{erf}(z)$, se llega a la Ecuación 5.

$$\operatorname{erf}(z) = 1 - \frac{C_{Cl} - C_0}{C_s - C_0} \quad (5)$$

En la construcción de la Figura 6 se considero $C_0 = 0$, es decir, el concreto no tenía cloruro alguno en el momento del vaciado.

Fijando un valor para C_s considerando C_{Cl} igual al límite crítico para la despasivación de las armaduras por corrosión causada por ataque por cloruros, se obtiene la función error de Gauss [$\operatorname{erf}(z)$]. Consultando Tablas que relacionan $\operatorname{erf}(z)$ con z , se obtiene el valor de z . Sustituyendo este valor de z y el coeficiente de difusión de cloruros en la Ecuación 4, se obtiene una Ecuación que relaciona la profundidad en que el valor límite (para la despasivación de las armaduras) es afectado con el tiempo necesario para que esto ocurra. Este fue el razonamiento seguido para la elaboración de la Figura 6.

Es importante destacar que la previsión de tiempo de ingreso de cloruros presente en este artículo es válida solamente en las condiciones a continuación:

- La estructura del concreto armado está en el inicio de su vida útil (a partir del período de iniciación);
- El agente de degradación más rápido es el ataque por cloruros;

- No hay factores externos accidentales que hayan afectado las propiedades del recubrimiento de concreto;
- El contenido limite de cloruros para la despasivación del acero es 0,4% en relación a la masa de cemento y fué el escogido porque es el especificado en algunos documentos técnicos importantes (Boletín 152, 1992; BS 8110-1, 1997; EN 206-Part 1, 2007).

Es importante dar énfasis al hecho de que el coeficiente de difusión haya sido obtenido por un proceso de migración (por aplicación de una ddp) en estado no estacionario, siendo, portanto, un parámetro bastante diferente del transporte real de cloruros en el concreto, lo que restringe y limita su aplicación directa en un modelo de previsión de vida útil. Por tanto, el uso de resultados comparativos dentro del experimento realizado es posible y coherente.

A pesar de los ciclos de variación de la concentración de cloruro en la superficie de concreto (De Coss et al., 1998), una restrição de este trabajo fue la fijación de la concentración de cloruros en la superficie (C_s) igual a 0,9%, que fue citado por Helene (1993) como adecuado para concretos entre 20 y 30 MPa, relación agua/cemento entre 0,48 e 0,68 y consumo de cemento entre 280 y 400 kg/m³, condición en que el concreto utilizado en el experimento de este artículo encaja.

Otra simplificación del método es solo considerar el proceso de difusión en la previsión de penetración de cloruros, de ese modo, las previsiones realizadas son más adecuadas para un concreto sumergido en agua de mar que en estructuras sometidas a condiciones de proximidad con el mar.

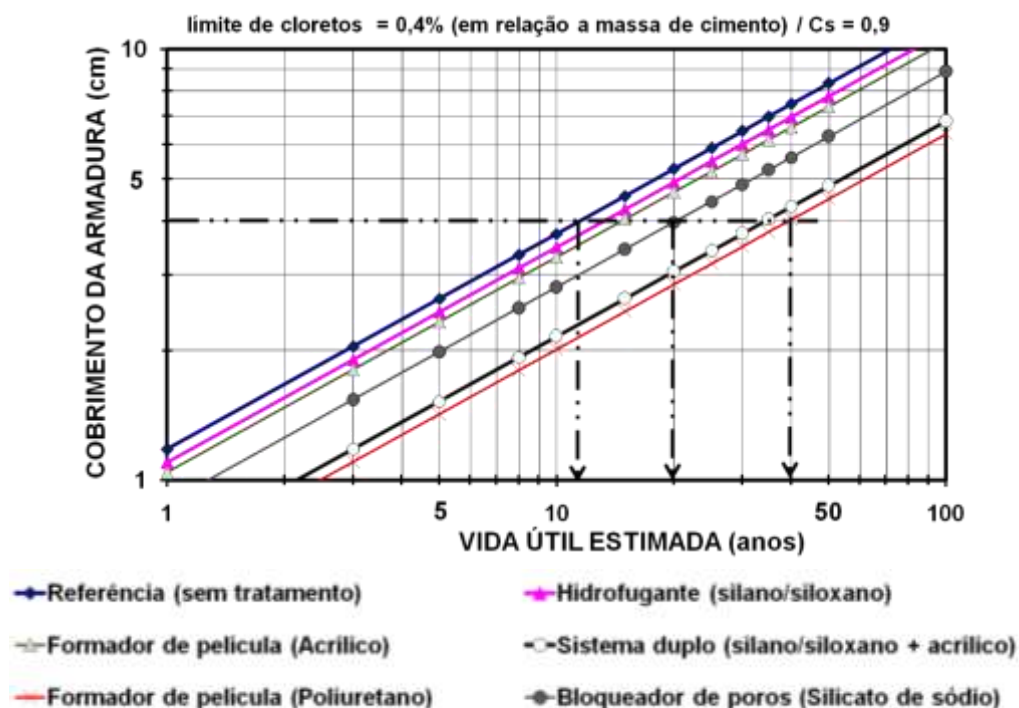


Figura 6. Relación entre la vida útil estimada y el recubrimiento de concreto relativo a penetración de cloruros (profundidad donde 0,4% en peso de cemento fue afectado).

Es posible observar en la Figura 6 que para las estructuras con recubrimiento igual a 4 cm, la vida útil estimada es alrededor de 12 años para el ingreso de cloruros por difusión, pudiendo alcanzar hasta 40 años dependiendo del sistema de protección aplicado (puede haber aumento en el tiempo de hasta tres veces). Es importante enfatizar que la protección de poliuretano (formador de

película) y los sistemas dobles presentaron mejores resultados que otros tratamientos probados en este estudio.

Es importante relatar que Castellote y Andrade enfatizan que varios modelos de previsión de vida útil fueron analizados en diferentes workshops dentro de la RILEM TC 178-TMC y que innumerables incertezas permanecen, lo que impide, en el actual estado del arte, de hacer exactas previsiones a largo plazo basados en experimentos de corta duración (Castellote, Andrade, 2006). Algunos años pasaron desde 2006, por tanto, se consideran tales incertezas aun existan. De ese modo, las previsiones de vida útil realizadas en este trabajo no deben ser interpretadas como valores precisos e absolutos, porque la metodología tiene elementos de contorno como ocurre en cualquier modelo de previsión de vida útil.

Una buena manera de pensar en términos de protección de superficie fue propuesta en Medeiros y Helene (2009), donde la protección es representada en recubrimiento equivalente, que consiste en cuantos cm de recubrimiento de concreto es igual a un revestimiento de un determinado sistema de protección. Es decir se una pieza de concreto es protegida con un sistema de protección que tiene un recubrimiento equivalente X cm, eso significa que es como si ella tuviera un incremento de X cm, desde que el sistema de protección tenga sus propiedades de desempeño mantenidas a lo largo del tiempo, que en la práctica solo es obtenido previendo renovación y mantenimiento periódico de la protección de la superficie. Por ejemplo: si el concreto armado fuese protegido con un formador de película a base acrílico, es como si el recubrimiento de la armadura existente fuese crecido en 5 mm.

La Figura 7 muestra el recubrimiento equivalente para cada tratamiento estudiado. Esos datos están relacionados con el concreto del sustrato utilizado en este estudio.

Este tipo de razonamiento puede ser el camino para fundamentar la aplicación de sistemas de protección de superficie en condiciones en que la estructura de concreto armado ya esté concluida y con Espesor de recubrimiento por debajo de lo especificado por norma. Este tipo de situación puede ser generado en los casos de estructuras construidas con bajo control de calidad y casos de estructuras construidas y no concluidas por motivos como la quiebra de la constructora.

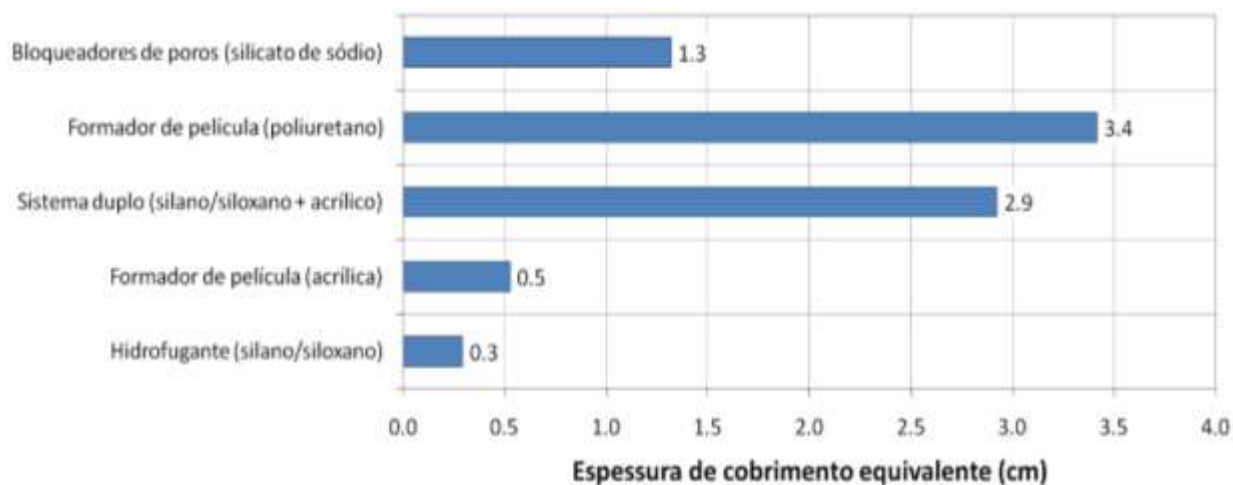


Figura 7: Espesor del recubrimiento equivalente para cada sistema de protección relacionado al concreto del sustrato – $C_s = 0,9\%$ (coeficiente de difusión de cloruros por el método de Luping y Nilsson, 1992).

5. CONCLUSIONES

Las conclusiones aquí expuestas se aplican a las características de este trabajo y de los materiales usados. Cualquier extrapolación para otros materiales o circunstancias debe ser realizada cuidadosamente.

La previsión de vida útil para el inicio de la corrosión del concreto con tratamientos de superficie fue obtenida en el estado de migración no estacionaria y será válida apenas en la fase de iniciación mencionada.

La contaminación por cloruros en una estructura de concreto armado expuesto a un ambiente marino es una de las maneras de degradación más difíciles de corregir. La penetración de iones en el concreto ocurre por difusión, por migración o por penetración de agua contaminada por cloruros. A partir de esta investigación las siguientes conclusiones pueden ser obtenidas:

- La protección de superficie del concreto puede ser un medio eficiente de inhibición de la penetración de cloruros en concreto. Consecuentemente, los sistemas de protección deben ser usados para aumentar la vida útil del concreto armado en ambientes influenciados por el mar, como edificios costeros.
- Los resultados indican que el sistema de protección más eficiente puede reducir el coeficiente de difusión de cloruros en el concreto armado en 71%.
- Es importante destacar que los resultados indican que el uso de un sistema de protección de elevada eficiencia puede aumentar más de tres veces la vida útil de una estructura de concreto armado. Por tanto, ese nivel de aumento en la vida útil está relacionado a las condiciones utilizadas en este trabajo y diferentes resultados pueden ser obtenidos en otras condiciones de ensayos.
- Gráficos (como la Figura 6) que relacionan la vida útil estimada con la profundidad en que la concentración de cloruros alcanzó el límite de despasivación del acero son los medios más eficaces e ilustrativos de presentar los resultados de los coeficientes de difusión de cloruros.
- Los resultados de este artículo indican que el hidrofugante de superficie redujo en 13% la penetración de cloruro en el concreto. Pero es importante resaltar que este tratamiento mostro la menor capacidad de reducir el coeficiente de difusión de cloruros.
- El revestimiento de poliuretano y el sistema de doble protección fueron los tratamientos de superficie que presentaron la mejor eficiencia en la reducción de la penetración de cloruros (71% y 67% de reducción del coeficiente de difusión de cloruros, respectivamente).

Este trabajo propone una forma interesante de interpretar los resultados del coeficiente de difusión de cloruros. La posibilidad de hacer previsiones de vida útil, facilidad de interpretación y correlación entre el recubrimiento de concreto y la vida útil estimada son las ventajas de este método. De esa forma, el procedimiento de interpretación puede tornarse una herramienta importante para prever la vida útil de las estructuras de concreto armado. No obstante, es importante observar que esa es una aplicación basada apenas en el coeficiente de difusión obtenido por un ensayo de migración de cloruros. Como considerar otros fenómenos aun es desconocido y necesita ser más investigado para aprimorar la aproximación de las estimativas de previsión de vida útil con la realidad.

Otro punto positivo del trabajo es la conversión de la capacidad de protección del sistema de protección con el recubrimiento equivalente en concreto del sustrato. Este tipo de abordaje posibilita inferir cual es el Espesor de recubrimiento adicional que un dato del sistema de protección equivale. Por tanto, no se puede dejar de resaltar que este tipo de conversión solo es

válido se es garantizado que el material de protección de superficie mantengan sus propiedades de protección a lo largo del tiempo de vida útil de la estructura a ser protegida y eso solo ocurre si la renovación del sistema se realiza periódicamente.

6. AGRADECIMENTOS

Los autores agradecem a la Escuela Politécnica de Sao Paulo (POLI-USP), à Universidad Federal de Paraná (UFPR), al Instituto de Pesquisas Tecnológicas (IPT) y a la Fundação de Amparo a Pesquisa del Estado de Sao Paulo (FAPESP) por hacer este estudio posible y apoyarlo financieramente. Los autores también agradecen a la arquitecta Dominique E. Giordano Gonzalez por las ilustraciones.

7. REFERENCIAS

- Al-Zahrani, M. M., Al-Dulaijan, S. U., Ibrahim, M., Saricimen, H., Sharif, F. M. (2002), *“Effect of waterproofing coatings on steel reinforcement corrosion and physical properties of concrete”*, Cement and Concrete Composites, v. 24, pp. 127-137.
- Andrade, C., Castellote, M., Alonso, C., González, C. (1999), *“Relation between colorimetric chloride penetration depth and charge passed in migration tests of the type of standard ASTM C1201-91”*, Cement and Concrete Research, v. 29, pp. 417-21.
- Andrade, C., Castellote, M., Alonso, C., González, C. (2000), *“Non-steady-state chloride diffusion coefficients obtained from migration and natural diffusion tests – part I: comparison between several methods of calculation”*, Materials Structures, v. 33, pp. 21-28.
- ASTM C 1202 – 2012 Standard test method for electrical indication of concrete’s ability to resist chloride ion penetration. American Society for Testing and Materials, USA, 2012.
- Batista, M. (1998), *“Siloxane and silane—perfects hydrophobics agents for all situations”*, Recuperar Magazine, v. 23, pp. 14-19.
- Boletín 152 Durability of concrete structures. Conite Euro-Internacional Du Béton. CEB 152: Europe, 1992.
- Brough, A. R., Atkinson, A. (2002), *“Sodium silicate-based, alkali-activated slag mortars - Part I. Strength, hydration and microstructure”*, Cement and Concrete Research, v. 32, pp. 865-879.
- BS 8110-1 Structural use of concrete. Code of practice for design and construction. British Standards Institution, England, 1997.
- Castellote, M., Andrade, C. (2006), *“Round-Robin test on methods for determining chloride transport parameters in concrete”*, Materials and Structures, v. 39, pp. 955-90.
- Castro-Borges, P., Helene, P. (2007), *“Service life concepts of reinforced concrete structures - New approach”* in: Proceedings of the Corrosion of Infrastructure, 3º, p. 9-14.
- De Coss, R., Murrieta, G., Castro, P. (1998), *“Effect of weather cycles on chloride diffusion in porous concrete”* in: P. Castro, O. Troconis, C. Andrade (Eds.), Rehabilitation of Corrosion Damaged Infrastructure, NACE International, Houston: TX (USA), pp. 285-293.
- Delucchi, M., Barbucci, A., Cerisola, G. (1998), *“Crack-bridging ability and liquid water permeability of protective coatings for concrete”*, Progress in Organic Coatings, v. 33, pp. 76-82.
- EN-206-Part 1 Concrete – Especificación, performance, production and conformity. European Committee for Standardization, Europe, 2007.
- Ibrahim, M., Al-Gahtani, A. S., Maslehuddin, M., Almusallam, A. A. (1997), *“Effectiveness of concrete surface treatment materials in reducing chloride-induced reinforcement corrosion”*, Construction and Building Materials, v. 11, n. 7-8, pp. 443-451.

- Gjorv, O. E. (2014), *“Durability design of concrete structures in service environments”* (New York, EUA: CRC Press), 2st edn., pp. 249.
- Helene, P. (1993), “Contribuição ao estudo da corrosión em armaduras de concreto armado”, Tese de Livre Docencia, Escola Politécnica, Universidade de Sao Paulo, Sao Paulo, p. 231.
- Helene, P. (2000), *“Durabilidad. Interpretación y evaluación de resultados. Manual de Diagnósis e Intervención en Estructuras de Hormigón Armado”* (Barcelona, Espanha: Col·legi d’Aparelladors i Arquitectes Tècnics de Barcelona), 1th edn., p. 87-102.
- Jacob, T., Hermann, K. (1998), *“Protection of concrete surfaces: hydrophobic impregnations”*, Construcción y Tecnología, pp. 18–23.
- Jones, J. W. (2002), “Method of Hardening and Polishing concrete floors, walls, and the Like”, United States Patents. Tatent number: US 6,454,632 B1. Sep. 24, 2002.
- Kagi, D. A., Ren, K. B. (1995), *“Reduction of water absorption in silicate treated concrete by post-treatment with cationic surfactants”*, Building and Environment, v. 30, n. 2, p. 237-243.
- Bentur, A., Diamond, S., Berke, N. S. (1997), *“Steel Corrosion in Concrete – Fundamentals and Civil Engineering Practice”* (London, Inglaterra: E&FN SPON), 1th edn., pp. 197.
- Luping, T., Nilsson, L. (1992), *“Rapid determination of the chloride diffusivity in concrete by applying an electrical field”*, ACI Materials Journal, v. 89, n. 1, pp. 49–53.
- Mariconi, G., Tittarelli, F., Corinaldesi, V. (2002), *“Review of silicone-based hydrophobic treatment and admixtures for concrete”*, Indian Concrete Journal, v. 76, n. 10, pp. 637-642.
- Medeiros, M. H. F., Helene, P. (2009), *“Surface treatment of reinforced concrete in marine environment: Influence on chloride diffusion coefficient and capillary water absorption”*, Construction and Building Materials, v. 23, pp. 1476-1484.
- Medeiros, M. H. F., Helene, P. (2008), *“Efficacy of Surface Hydrophobic Agents in Reducing Water and Chloride Ion Penetration in Concrete”*, Materials and Structures, v. 41, n. 1, pp. 59-71.
- Medeiros, M. H. F., Hoppe Filho, J., Helene, P. (2009), *“Influence of the slice position on chloride migration tests for concrete in marine conditions”*, Marine Structures, v. 22, pp. 128-141.
- Medeiros, M. H. F., Helene, P. (2009), *“Durability and protection of reinforced concrete”*, Techne, v. 151, pp. 50-54.
- Medeiros, M. H. F., Pereira, E., Figura, A. S., Tissot, F. M., Artioli, K. A. (2015), *“Avaliação da eficiencia de sistemas de protecção de superfície para concreto: absorción de agua, migración de cloruros e ângulo de contato”*, Matéria (UFRJ), v. 20, pp. 145-159.
- Mehta, P. K., Monteiro, P. J. (2008), *“Concrete: Structure, Properties, and Materials”*, (New Jersey, EUA: Prentice Hall), 3th edn.
- Melo Neto, A. A., Cincotto, M. A., Repette, W. L. (2009), *“Drying autogenous shrinkage of pastes and mortars with activated slag cement”*, Cement and Concrete Research, v. 38, pp. 565-574.
- Seneviratne, A. M., Sergi, G., Page, C. L. (2000), *“Performance characteristics of surface coatings applied to concrete for control of reinforcement corrosion”*, Construction and Building Materials, v. 14, pp. 55-59.
- Thompson, J. L., Silsbee, M. R., Gill, P. M., Scheetz, B. E. (1997), *“Characterization of silicate sealers on concrete”*, Cement and Concrete Research, v. 27, n. 10, pp. 1561-1567.
- Toledo Filho, R. D., Ghavami, K., George, L. (2003), *“England and Karen Scrivener Development of vegetable fibre–mortar composites of improved durability”*, Cement and Concrete Conposites, v. 25, n. 2, pp. 185-196.

- Uemoto, K. L., Agopyan, V., Vittorino, F. (2001), “*Concrete protection using acrylic latex paint: Effect of the pigment volume content on water permeability*”, *Materials Structures*, v. 34, pp. 172-177.
- Vipulanandan, C., Liu, J. (2005), “*Performance of polyurethane-coated concrete in sewer environment*”, *Cement and Concrete Research*, v. 35, pp. 1754–63.
- Vries, J., Polder, R. B. (1997), “*Hydrophobic treatment of concrete*”, *Construction and Building Materials*, v. 11, n. 4, pp. 259-265.